



发布:2017.02
撤销:2017.01

技术指标

性能 / 单位	公差范围	公差范围				检测标准
		170	190	210	240	
克重, g/m ²	±3%	170	190	210	240	ISO 536
厚度, μm	±15μm	295	330	365	420	ISO 534
泰伯挺度15° (纵向), mNm	≥ -25%	6.5	8.5	10.5	14.0	ISO 2493
泰伯挺度15° (横向), mNm	≥ -25%	3.0	4.0	5.0	6.5	
弯曲挺度L&W 15° (纵向), mN	≥ -25%	135	176	217	290	ISO 2493
弯曲挺度L&W 15° (横向), mN	≥ -25%	62	83	104	135	
水分, %	±1%	7.5	7.5	7.5	7.5	ISO 287 / GB/T 462
白度 D65, %, 正面	≥ 78%	80	80	80	80	ISO 2470
本特森粗糙度 (正面), ml/min	≤ +150	500	500	500	500	ISO 8791-2
Cobb吸水值 (60s, 正面) g/m ²	≤	40	40	40	40	ISO 535 / GB/T 1540
边缘渗水值 (95° C, 水), kg/m ²	≤	1.5	1.5	1.5	1.5	工厂内部检测方法
层间结合强度, J/m ²	≥	120	120	120	120	TAPPI T 569 om

所有指标根据工厂检测值制订。

测试环境: 温度23°C, 湿度50%RH, 根据ISO187标准执行。
卷筒或平板纸的平均值偏差基于95%置信区间。
做为验证, 应从卷筒或平板纸中随机抽取5个样品并计算平均值。
20个这样的平均值中至少应该有19个在标准范围内。