



发布:2017.05
撤销:2017.03

技术指标

性能 / 单位	公差						测试方法
克重, g/m ²	±4%	200	220	260	305	335	ISO 536
厚度, μm	±4%	305	345	415	495	545	ISO 534
泰伯挺度15°, 纵向, mNm	±20%	6.5	8.8	14.0	22.0	28.0	ISO 2493
泰伯挺度15°, 横向, mNm	±20%	3.2	4.5	7.2	11.2	14.2	
水份, %	±1.3	7.7	7.9	8.1	8.5	8.7	ISO 287
白度, 正面, %	≥ 79	82.5	82.5	82.5	82.5	82.5	ISO 2470
表面平滑度 PPS 10, 正面, μm	≤ 1.8	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	ISO 8791-4
光泽度, 正面, %	≥ 30	40	40	40	40	40	TAPPI T 480 / ISO 8254
Cobb吸水值 (60s), 正面, g/m ²	≤ 60	30	30	30	30	30	ISO 535 / GB/T 1540

所有指标根据工厂检测值制订。

测试环境: 温度23°C, 湿度50%RH, 根据ISO187标准执行。
卷筒或平板纸的平均值偏差基于95%置信区间。
做为验证, 应从卷筒或平板纸中随机抽取5个样品并计算平均值。
20个这样的平均值中至少应该有19个在标准范围内。