



发布:2017年07月
撤销:2017年05月

暂行技术指标

性能 / 单位	公差范围	检测标准							
克重, g/m ²	±4%	200	230	250	270	300	325	360	ISO 536
厚度, μm	±4%	300	350	390	430	485	540	590	ISO 534
泰伯挺度15° (纵向), mNm	≥ -15%	7.7	11.6	15.6	19.8	26.8	34.0	42.6	ISO 2493
泰伯挺度15° (横向), mNm	≥ -15%	4.1	6.1	8.2	10.4	14.1	17.9	22.4	ISO 2493
L&W弯曲挺度 15° (纵向), mN	≥ -15%	159	240	324	409	556	703	882	ISO 2493
L&W弯曲挺度 15° (横向), mN	≥ -15%	85	126	170	215	292	370	464	
水份, %	±1%	7.0	7.0	7.5	7.5	8.0	8.0	8.5	ISO 287 / GB/T 462
ISO白度 C/2°, %	≥ 78	81	81	81	81	81	81	81	ISO 2470
表面平滑度PPS 10, μm	≤ 2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	ISO 8791-4
本特森粗糙度 (反面), ml/min,	≤	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	ISO 8791-2
层间结合强度J/m ²	≥ 100	175	175	175	175	175	175	175	TAPPI T 569 om
光泽度 75°, %		40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	TAPPI T 480 / ISO 8254
边缘渗水值 (23°C, 水), kg/m ²	≤	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	工厂内部检测方法
Cobb吸水值 (60s, 正面), g/m ²		30	30	30	30	30	30	30	ISO 535 / GB/T 1540
Cobb吸水值 (60s, 反面), g/m ²		35	35	35	35	35	35	35	ISO 535 / GB/T 1540

所有指标根据工厂检测值制订。

测试环境: 温度23°C, 湿度50%RH, 根据ISO187标准执行。
卷筒或平板纸的平均值偏差基于95%置信区间。
做为验证, 应从卷筒或平板纸中随机抽取5个样品并计算平均值。
20个这样的平均值中至少应该有19个在标准范围内。